

TXL24 型 全自動帯封装置

製品は TXL に連結された既設コンベア、もしくはオプションの駆動付き送入コンベアで、機内に送入されます。



TXL 本体

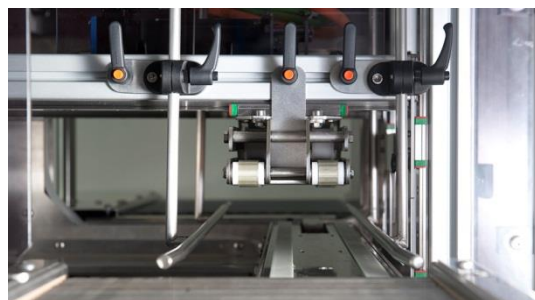


送入コンベア付 TXL

TXL の機内へ送られた製品は、自動的にサーボドライブ搬送コンベアにて搬送されることとなります。このコンベアは上下一対のベルトで構成されており、2 台のサーボモーターが個別に駆動していますが、モーター速度は共通のドライブ装置により同調運転されます。



ベルトコンベアの位置調整は幅と高さ両方が一体的に可能であり、ガイドピンも個別に調整出来ます。これらの要素により、製品を帯封位置へ最適かつ高速での搬送が可能となりました。



製品は帯封機アーチ内の帯封位置へと搬送されます。製品に掛けるテープ位置の変更が出来るよう、帯封位置での製品搬送停止位置は調整できます。

又、製品に複数のテープを掛ける事も出来ます。

製品が帯封位置まで搬送されると、コンベアが停止しテープが製品に巻き付けられます。

その直後コンベアが始動し、製品を排出ローラーコンベア上に押しだします。

排出速度を搬送速度より速く設定する事で、帯封終了製品と次の製品との間隔を保持し、センサーが間隔を認識し、次の製品が搬送され帯封サイクルが維持されます。



省エネ対策として、帯封位置でセンサーが製品を検出しない場合、1分後に機械は停止します。

製品を検出すれば、運転が再スタートします。

機械の操作や調整はタッチパネルや操作ボタンを使うだけなので非常に簡単で、又ベルトコンベアは機械的調整のみです。

■ 仕様(TXL24 型:W240xH150)

帯封寸法	最小 (巾 50mm・高さ 10mm) 最大 (巾 240mm・高さ 200mm)
帯封能力	20 束/分
機械寸法	W900xL1,673xH1,604mm
空気源	6 気圧 : エアー使用量 50 リットル/分
電源:消費電力	単相 200V 50/60Hz : 600w

■ テープ仕様

使用テープ	紙・フィルム兼用
テープ巾専用	28・40・48・60・75 ・100・125mm



C.M.システムズ株式会社

〒598-0048 大阪府泉佐野市りんくう往来北 1 番地
りんくうゲートタワービル 14F
TEL: (072)-464-4531 FAX: (072)-464-4551
E-Mail: info@cmsyst.co.jp